

**Испытательный центр электротехнических изделий
«Строймонтаж»**

Закрытое Акционерное Общество Научно-производственный центр «Строймонтаж».
Юр. адрес: 105082, г. Москва, ул. Большая Почтовая, 26в, стр.1.
Адрес места осуществления деятельности:
140081, Россия, Московская область,
г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1.
тел/факс 8 (499) 261-21-61
e-mail: izstroimontage@mail.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10-21/04

Объект испытаний	Сборно-разборное тентовое здание
Регистрационные данные ИЦ	910238
Документ, на соответствие которому проводились испытания	Испытания на соответствие требованиям: ТУ 25.11.23-001-24961721-2018
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «МС БИЛДИНГС», адрес: 423800, РТ, г. Набережные Челны, проезд Тэцовский, дом 3, корпус склад 4
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «МС БИЛДИНГС», адрес: По месту установки образца
Место проведения испытаний	По месту установки образца
Дата проведения испытаний	29.03.2021 – 02.04.2021

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Образец Сборно-разборное тентовое здание, выпускаемое по ТУ 25.11.23-001-24961721-2018, соответствует требованиям: ТУ 25.11.23-001-24961721-2018

Руководитель испытательного центра
электротехнических изделий
«СТРОЙМОНТАЖ»



И.А. Панков
2021 г.

Запрещается передача и частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Объект, поступивший на испытания (тип/модель, заводской номер, другая уникальная идентифицирующая информация)	Сборно-разборное тентовое здание
Кол-во образцов	1 шт.
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «МС БИЛДИНГС»
Адрес заявителя	423800, РТ, г. Набережные Челны, проезд Тэцовский, дом 3, корпус склад 4
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «МС БИЛДИНГС»
Адрес изготовителя	По месту установки образца
Дата поступления образца	26.03.2021
Даты начала и окончания испытаний	29.03.2021 – 02.04.2021
Цель проведения испытаний	ТУ 25.11.23-001-24961721-2018
Документы, устанавливающие методы (методики испытаний)	ТУ 25.11.23-001-24961721-2018
Место проведения испытаний	По месту установки образца

Результаты идентификации и осмотра образца

Описание образца	Сборно-разборное тентовое здание
Состояние образца	Маркировка ясно различима, упаковка не нарушена, образец видимых дефектов и повреждений не имеет.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Параметр	Значение
Температура,	21 °С
Относительна влажность,	56%
Атмосферное давление,	752 мм рт. ст.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Технические характеристики

Параметр	Значение параметра
-	-

3.2. Представленные документы

Наименование	Обозначение
Технические условия	ТУ 25.11.23-001-24961721-2018

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
1.	Технические требования	
1.1	Общие положения	
1.1.1	<p>Металлоконструкции должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий, ГОСТ 23118, с учетом требований ГОСТ 56439, а также конструкторской документации изготовителя, утвержденной в установленном порядке.</p> <p>Рабочая документация на металлоконструкции должна разрабатываться в соответствии с действующими нормативными документами в этой области. Технология производства должна регламентироваться технологической документацией, утвержденной в установленном на предприятии-изготовителе порядке.</p>	Соответствует
1.1.2	<p>Металлоконструкции должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по несущей способности и жесткости, а в случаях, предусмотренных стандартами, выдерживать контрольные нагрузки при испытаниях.</p> <p>При отсутствии требований по испытаниям металлоконструкций нагружением их несущая способность и жесткость должны обеспечиваться установленными требованиями к сталям, прочностным характеристикам и геометрическим параметрам металлоконструкций, конструктивным элементам, сварным, болтовым и другим соединениям, а также при необходимости к другим элементам и деталям металлоконструкций в зависимости от характера и условий их работы.</p>	Соответствует
1.1.3	<p>Металлоконструкции должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017.</p>	Соответствует
1.1.4	<p>Металлоконструкции при воздействии открытого огня при пожаре должны сохранять в зависимости от их вида несущую способность и (или) целостность, а в необходимых случаях также теплозащитную способность в течение установленного времени. Предел огнестойкости и класс пожарной опасности металлоконструкций определяют на основе испытаний и указывают документации на изделие.</p>	Соответствует
1.1.6	<p>Защитные покрытия должны наноситься на конструкции в заводских условиях. Нанесение покрытий непосредственно при монтаже конструкций допускается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - при исправлении мест повреждений защитного покрытия в процессе транспортирования, хранения, монтажа; - при нанесении цвет-маркировки; - при закрашивании заводской маркировки; - при согласовании с заказчиком. 	Соответствует
1.1.7	<p>Качество очистки поверхности конструкции от жировых загрязнений должно соответствовать второй степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402-2004. Степень очистки поверхностей конструкций от окислов должна соответствовать требованиям СП 28.13330.2012.</p>	Соответствует
1.1.8	<p>Лакокрасочные покрытия конструкций по показателям внешнего вида должны соответствовать классам по ГОСТ 9.032-74.</p> <ul style="list-style-type: none"> - IV-V - для конструкций, эксплуатируемых в средах со средне- и сильноагрессивной степенью воздействия; - от V до VI - для конструкций в слабоагрессивных средах; - до VII - в неагрессивных средах. 	Соответствует
1.1.9	<p>Состав/структура изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Металлический каркас: Фермы из профильных труб различного сечения (сечение труб подбирается в зависимости от габаритов конструкции, а также в зависимости от климатического района эксплуатации конструкции). Каркас ангара имеет арочную разборную однопролетную конструкцию. Сварочные материалы и технологии отвечают требованиям СП 16.13330.2017 (СНиП II-23-81*). Качество очистки поверхности от жировых загрязнений соответствует второй степени обезжиривания по ГОСТ 9.402. Изготавливается из стали марки С245 или С345. Покраска каркаса: специальным лакокрасочным покрытие в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017. (СниП 2.03.11-85). - Толщина покрытия должна быть не менее 60 мкм. - Покрытие не должно иметь пропусков, пузырей, трещин, сколов, кратеров и других дефектов, влияющих на защитные свойства. - Качество подготовки металлических поверхностей перед нанесением покрытий, а также правила производственных и приемочных работ по их нанесению должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9.402. 	Соответствует

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
	<p>- Система защиты, марка покрытия, количество слоев, толщина каждого слоя, общая толщина покрытия должны устанавливаться в рабочей документации по согласованию с заказчиком.</p> <p>- В случае вероятности (при соприкосновении материалов) возникновения контактной коррозии, должны обеспечиваться меры к ее предотвращению.</p> <p>- Все виды покрытий должны обладать необходимой степенью устойчивости к внешним воздействующим факторам согласно группе, VI ГОСТ 9.104, и соответствовать требованиям СНиП 2.03.11 (неагрессивная или слабоагрессивная среда).</p>	
1.1.10	Тонкослойное огнезащитное покрытие (вспучивающееся покрытие, краска): Специальное огнезащитное покрытие, наносимое на нагреваемую поверхность конструкции, с толщиной сухого слоя, как правило, не превышающей 3 мм, увеличивающее многократно свою толщину при огневом воздействии.	Соответствует
1.1.11	Лакокрасочные материалы, применяемые в строительстве (краски, эмали, лаки, грунтовки, шпатлевки), должны соответствовать требованиям ГОСТ 33290-2015.	Соответствует
1.1.12	Системы покрытий в соответствии с их защитными свойствами подразделяют на четыре группы. Требования к выбору покрытий в зависимости от условий эксплуатации конструкций приведены в таблице М.1; защитные свойства покрытий повышаются от первой группы к четвертой.	Соответствует
1.1.12	<p>Защиту от коррозии поверхностей необетонируемых стальных закладных деталей и соединительных элементов сборных и монолитных железобетонных конструкций в зависимости от их назначения и условий эксплуатации следует производить:</p> <p>1) лакокрасочными покрытиями (в помещениях с сухим и нормальным влажностным режимом при неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия среды);</p> <p>2) протекторными металлическими покрытиями, наносимыми методами горячего или холодного цинкования или газотермического напыления (в помещениях с влажным или мокрым режимом и на открытом воздухе);</p> <p>3) комбинированными покрытиями (лакокрасочными по металлизационному слою при средней степени агрессивного воздействия среды).</p> <p>Выбор групп и систем лакокрасочных, металлических и комбинированных покрытий может производиться как для металлических конструкций.</p>	Соответствует
1.7	Требования к конструкции	
1.7.1	Основными несущими элементами Каркасно-тентовых ангаров являются шарнирные арки. Арки должны монтироваться на шарнирные опоры, закрепленными к фундаментному основанию. Данный вид сопряжения позволяет арке беспрепятственно поворачиваться на опоре, исключая возможность появления случайных приопорных элементов.	Соответствует
1.7.2	Арки представляют собой сквозные решетчатые конструкции, выполненные из легких гнуто-сварных профилей.	Соответствует
1.7.3	Каркас тентовых ангаров имеют связевые блоки, расположенных в торцевых пролетах конструкции. Наряду со связевыми блоками раскрепление нижнего пояса осуществляется продольными прогонами, проходящими вдоль всего каркаса, а также распорами. Раскрепление верхнего пояса осуществляется высокой силой натяжения тентового полотна.	Соответствует
1.7.4	Торцевой фахверк представляет собой стоечно-балочную систему, состоящую из торцевых стоек и прогоном.	Соответствует
1.7.5	Сопряжение стоек с арками – шарнирное, которое позволяет максимально снизить нагрузки, передаваемые от торцевых стоек на арки, что исключает деформацию элементов арок.	Соответствует
1.7.6	Тентовые конструкции относятся к разряду временных зданий и сооружений. Каркасно-тентовое укрытие является временным сооружением, устанавливаемым под уровень ответственности КС-1, в соответствии с ГОСТ 27751-2014 и согласно действующим строительным нормам, не подлежит обязательной сертификации и не требует лицензии на проектирование.	Соответствует
1.7.7	Согласно табл.2. ГОСТ 25957-83 «Здания и сооружения мобильные» каркасно-тентовые сооружения относятся к инвентарным зданиям и сооружениям сборно-разборного типа, т.е. являются движимым имуществом, перемещение которого возможно без несоразмерного ущерба его назначению.	Соответствует

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
1.8	Маркировка	
1.8.1	В зависимости от назначения маркировка металлоконструкций и их элементов может быть операционной, общей, индивидуальной и ориентирующей.	Соответствует
1.8.2	Операционную маркировку наносят на детали и элементы конструкций в процессе проведения всех операций по изготовлению конструкций в соответствии с технологической документацией.	Соответствует
1.8.3	Общую маркировку наносят на каждую конструкцию. Общая маркировка должна содержать марку по ГОСТ 26047. Допускается наносить на конструкцию товарный знак или краткое наименование изготовителя. Допускается наносить на металлоконструкцию маркировку в виде полосы 5 см определенного цвета для каждого заказа при поставке изготовителем металлоконструкций по двум или более заказам в один адрес.	Соответствует
1.8.4	Индивидуальную маркировку следует наносить на металлоконструкции, прошедшие общую и контрольную сборку. Индивидуальная маркировка должна содержать: - общую маркировку; - дополнительную маркировку по схеме сборки.	Соответствует
1.8.5	Ориентирующую маркировку следует наносить на металлоконструкцию, для установки которой необходима информация о правильности ее ориентации в пространстве. Ориентирующую маркировку наносят только при наличии указаний в рабочей документации и на металлоконструкции.	Соответствует
1.8.6	Ориентирующую маркировку следует наносить в дополнение к общей или индивидуальной маркировке, и она должна содержать маркировочные знаки, указывающие: место строповки, место опирания и установочные риски металлоконструкций, указанные в рабочей документации. Место опирания и установочные риски металлоконструкций наносят в виде накерненных рисок длиной 5 мм.	Соответствует
1.8.7	Маркировочная надпись может быть строчной и этажной в зависимости от размеров металлоконструкции.	Соответствует
1.8.8	Маркировку следует наносить в двух местах и располагать на видном месте, доступном для обзора и прочтения при хранении и монтаже, а при необходимости - при эксплуатации и ремонте.	Соответствует
1.8.9	Расположение маркировки на металлоконструкции должно быть указано в соответствии с ГОСТ 2.314 в рабочей документации на конструкции конкретного вида.	Соответствует
1.8.10	Маркировку следует и наносить одним из способов: - окраской по трафарету; - буквенно-цифровыми клеймами по ГОСТ 25726; - кернением; - креплением на изделия металлического ярлыка с маркировкой, выбитой буквенно-цифровыми клеймами. Допускается разборчиво краской наносить маркировку от руки. Маркировку буквенно-цифровыми клеймами следует обводить краской в виде рамки.	Соответствует
1.8.11	Маркировку по трафарету следует выполнять краской, контрастной по отношению к фону металлоконструкции.	Соответствует
1.8.12	Маркировку следует выполнять шрифтом высотой 10; 15; 30; 50 и 100 мм по ГОСТ 14192.	Соответствует
1.8.13	При соблюдении условий и сроков хранения, установленных в нормативных документах, маркировка должна обеспечивать визуальное прочтение при хранении и монтаже	Соответствует